



# CLUFIX®盲铆钉螺母 设置过程指导

在生产前必须先执行一些调整 and 检查

## 1. 挡砧位置

- 1.1. 在拉杆上拧紧CLUFIX®使得所有的CLUFIX®螺纹部分都拧在杆上 (如有必要可移回挡砧)
- 1.2. 将CLUFIX®的头部和挡砧连接
- 1.3. 按照所选用的螺母在这个位置用挡砧阻挡

## 2. 拉铆

### 2.1. 拉铆计算

这个调整保证合适的卷边质量并与选择的CLUFIX®零件以及要装配的金属板工件的厚度保持一致

卷曲拉伸S由以下公式计算得出:  $S = X - E_p$

- $E_p$ 是工件的厚度, 单位: 毫米
- $X$ 是下页表格中给定的

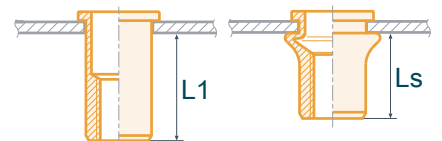
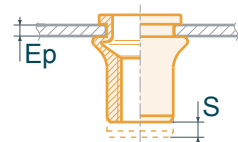
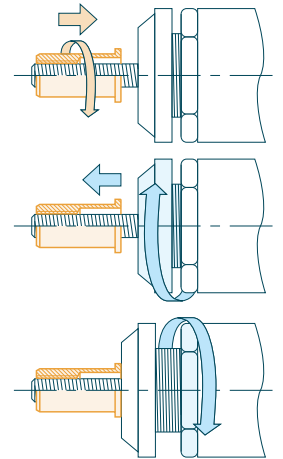
计算出S后, 执行卷边测试 (使用您选定的安装工具) 在适合您的应用的厚度的金属样板上

### 2.2. 拉铆调整

依靠卷边工具, 通过计算出的S调整合适的拉铆数值

### 2.3. 检查

- 2.3.1. 首先在卷边之前测量CLUFIX®突出部分的长度L1
- 2.3.2. 然后再卷边之后测量CLUFIX®突出部分的长度Ls
- 2.3.3. 最后计算L1-Ls
  - 2.3.3.1. 如果L1-Ls>S, 通过减少拉铆来调整枪击
  - 2.3.3.2. 如果L1-Ls<S, 通过增加拉铆来调整枪击
- 2.3.4. 回到2.3.1.继续计算直到L1-Ls=S



## 注意: 气压

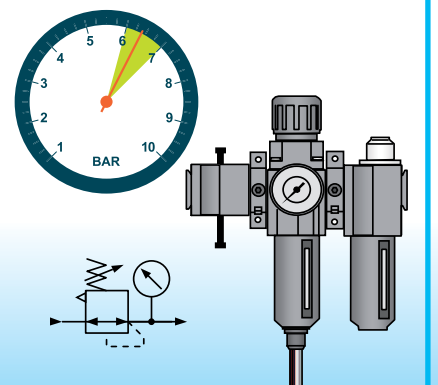
对于气动液压制动器, 气压大小决定安装工具的密封力

为了保证合适的卷边, 建议使用一个压力计 (放在工具上面) 和您的气压供应网络联系起来。

最小要求的压力是6。这个数值是一个气压供应网络的通常压强。

但是对于压力计M2.5-M3-M4, 它可能为了限制卷边减少压强 (尤其对于铝)

为了调整这个限制, 建议您在卷边工具的上面放一个压强减少阀门



X数值表格:

材料 头型	钢铁/铝				不锈钢/316L			
	小沉头		盘头/普通沉头		小沉头		盘头/普通沉头	
	物料号	X	物料号	X	物料号	X	物料号	X
M 2.5	01X025AXX011X	2.4	01X025XXX011X	2.4	01X025AXX011X	2.4	01X025XXX011X	2.4
	01X025AXX017X	3.0	01X025XXX017X	3.0	01X025AXX017X	3.0	01X025XXX017X	3.0
M 3	01X030AXX011X	2.4	01X030XXX011X	2.2	01X030AXX011X	2.3	01X030XXX011X	2.3
	01X030AXX023X	3.6	01X030XXX017X	2.8	01X030AXX023X	3.4	01X030XXX017X	2.9
	01X030AXX032X	4.7	01X030XXX023X	3.4	01X030AXX032X	4.7	01X030XXX023X	3.5
	01X030AXX041X	5.6	01X030XXX030X	4.0	01X030AXX041X	5.7	01X030XXX030X	4.1
M 4	01X040AXX013X	2.6	01X040XXX013X	2.6	01X040AXX013X	2.6	01X040XXX013X	2.6
	-	-	-	-	01X040AXX023X	3.6	-	-
	01X040AXX030X	4.3	01X040XXX021X	3.4	01X040AXX030X	4.3	01X040XXX021X	3.3
	01X040AXX042X	5.5	01X040XXX030X	4.3	01X040AXX042X	5.5	01X040XXX030X	4.3
	01X040AXX055X	6.8	01X040XXX037X	5.0	01X040AXX055X	6.8	01X040XXX037X	5.0
	01X040AXX065X	8.4	01X040XXX045X	6.0	01X040AXX065X	8.4	01X040XXX045X	6.1
M 5	01X050AXX015X	3.0	01X050XXX015X	3.0	01X050AXX015X	3.1	01X050XXX015X	3.1
	01X050AXX025X	4.0	01X050XXX025X	4.0	01X050AXX025X	4.1	01X050XXX025X	4.1
	01X050AXX035X	5.0	01X050XXX035X	5.0	01X050AXX035X	5.1	01X050XXX035X	5.1
	01X050AXX045X	6.0	01X050XXX045X	6.0	01X050AXX045X	6.1	01X050XXX045X	6.1
	01X050AXX065X	8.4	01X050XXX055X	7.4	01X050AXX065X	8.5	01X050XXX055X	7.5
M 6	01X060AXX015X	3.4	01X060XXX015X	3.4	01X060AXX015X	3.5	01X060XXX015X	3.5
	01X060AXX035X	5.4	01X060XXX025X	4.4	01X060AXX035X	5.5	01X060XXX025X	4.5
	01X060AXX045X	6.4	01X060XXX035X	5.4	01X060AXX045X	6.5	01X060XXX035X	5.5
	01X060AXX055X	7.4	01X060XXX045X	6.4	01X060AXX055X	7.5	01X060XXX045X	6.5
	01X060AXX065X	8.4	01X060XXX055X	7.4	01X060AXX065X	8.5	01X060XXX055X	7.5
M 8	01X080AXX018X	3.7	01X080XXX018X	3.7	01X080AXX018X	4.0	01X080XXX018X	4.0
	01X080AXX030X	4.9	01X080XXX030X	4.9	01X080AXX030X	5.2	01X080XXX030X	5.2
	01X080AXX042X	6.2	01X080XXX042X	6.1	01X080AXX042X	6.4	01X080XXX042X	6.4
	01X080AXX050X	6.9	01X080XXX050X	6.9	01X080AXX050X	7.2	01X080XXX050X	7.2
	01X080AXX065X	8.4	01X080XXX065X	8.4	01X080AXX065X	8.7	01X080XXX065X	8.7
M 10	01X100AXX032X	6.0	01X100XXX025X	5.3	01X100AXX032X	6.2	01X100XXX025X	5.5
	01X100AXX055X	8.3	01X100XXX040X	6.8	01X100AXX055X	8.5	01X100XXX040X	7.0
	01X100AXX065X	9.3	01X100XXX055X	8.3	01X100AXX065X	9.5	01X100XXX055X	8.5
	01X100AXX075X	10.3	01X100XXX070X	9.8	01X100AXX075X	10.5	01X100XXX070X	10.0
M 12	01X120AXX042X	7.3	01X120XXX042X	7.3	01X120AXX042X	8.1	01X120XXX042X	8.1
	01X120AXX060X	9.1	01X120XXX060X	9.1	01X120AXX060X	9.9	01X120XXX060X	9.9
	01X120AXX076X	10.7	01X120XXX076X	10.7	01X120AXX076X	11.5	01X120XXX076X	11.5
	01X120AXX092X	12.3	01X120XXX092X	12.3	01X120AXX092X	13.1	01X120XXX092X	13.1
M 14	01X140AXX030X	7.0	01X140XXX030X	7.0	01X140AXX030X	7.3	01X140XXX030X	7.3
	01X140AXX050X	9.0	01X140XXX050X	9.0	01X140AXX050X	9.3	01X140XXX050X	9.3
	01X140AXX070X	11.0	01X140XXX070X	11.0	01X140AXX070X	11.3	01X140XXX070X	11.3
	01X140AXX090X	13.0	01X140XXX090X	13.0	01X140AXX090X	13.3	01X140XXX090X	13.3
M 16	01X160AXX032X	8.2	01X160XXX032X	8.2	01X160AXX032X	8.4	01X160XXX032X	8.4
	01X160AXX057X	10.7	01X160XXX057X	10.7	01X160AXX057X	10.9	01X160XXX057X	10.9
	01X160AXX082X	13.2	01X160XXX082X	13.2	01X160AXX082X	13.4	01X160XXX082X	13.4
	01X160AXX110X	16.0	01X160XXX110X	16.0	01X160AXX110X	16.2	01X160XXX110X	16.2