

Information produit

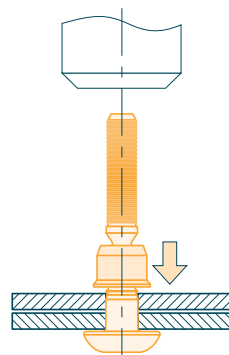
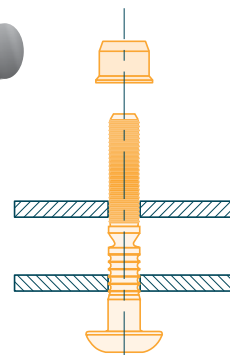
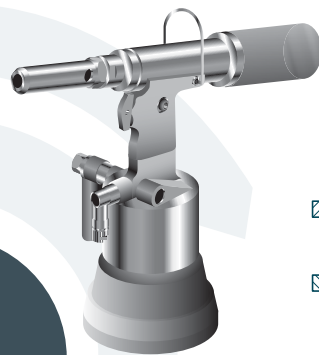
Product data



La solution LOCKFIX™

LOCKFIX™ est un composant d'assemblage à riveter dédié aux applications d'assemblage de structures soumises à de très importantes sollicitations mécaniques.

Les boulons de structure LOCKFIX™ se composent d'un axe et d'une bague. Ces deux éléments après rivetage garantissent une résistance mécanique très élevée.



Fonction

Assemblage permanent à haute résistance d'éléments de structure

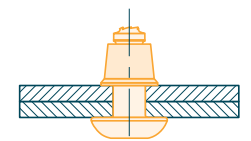
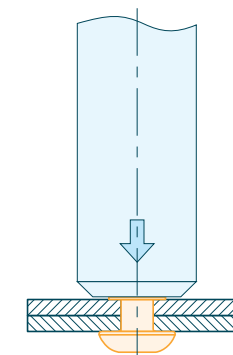
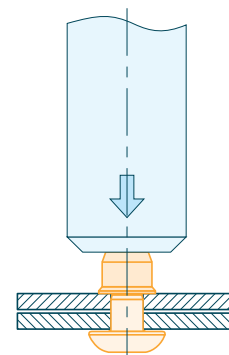
Penser LOCKFIX™ en alternative à

Ensemble vis-écrou :

- montage contraignant nécessitant la tenue de la vis mais également de l'écrou lors de l'assemblage
- risque de desserrage surtout lorsque l'assemblage est soumis aux vibrations
- pas de possibilité de verrouiller l'assemblage

Soudure à l'arc :

- processus de soudure peu flexible
- fort échauffement de la matière
- déformation du support
- main d'œuvre qualifiée rare
- solution inesthétique (gratons)



Fonction

Permanent high-resistance assembly of structural elements

Think LOCKFIX™ as an alternative to

Nut & bolt assembly:

- assembly is cumbersome because it necessitates holding both the nut and the bolt during assembly
- risk of loosening, especially when the assembly is subject to vibration
- no possibility of locking the assembly

Arc welding:

- an inflexible welding process
- high level of material heating
- workpiece deformation
- scarcity of qualified arc-welders
- an unattractive solution (weld spots)

The LOCKFIX™ solution

LOCKFIX™ is a fastener component dedicated to structural assembly applications which are subject to very significant mechanical stress.

LOCKFIX™ fasteners consist of a pin and a collar. After riveting, these two elements guarantee high mechanical resistance.



Information produit

Product data

Pourquoi utiliser LOCKFIX™ ?

Why use LOCKFIX™ ?

Avantage	Preuve	Bénéfice
Très hautes performances mécaniques	Diamètre d'axe important permettant une tenue au cisaillement et à l'arrachement très élevée Assemblage mécanique Se reporter aux valeurs dans les fiches produits	Garantie d'un assemblage non défaillant
Processus de pose simple	Pas d'outillage complexe mais une riveteuse Pas de soudure	1) Amortissement de la solution immédiat 2) Pas de qualification particulière pour réaliser l'assemblage
Flexibilité de pose	Possibilité de pose sur de grands ensembles Pas de qualification particulière	Souplesse organisationnelle
Cadence de pose très élevée	Mise en place de l'axe et de la bague + opération de sertissage = 9 sec soit 400 pièces / heure selon configuration de l'application Pas de préparation du support pour permettre le soudage	Réactivité améliorée Économies sur coûts d'assemblage
Possibilité de pose sur tous métaux	Fixation sans échauffement du support	Économies de processus quelle que soit la matière du support
Résistance aux vibrations	Bague rivetée sur l'axe garantissant le serrage de l'assemblage obtenu lors de la pose de LOCKFIX™	Assemblage garanti dans le temps même dans des conditions vibratoires sévères

Advantage	Proof	Benefit
Very high levels of mechanical performance	Large pin diameter enabling very high tensile and shearing resistances Mechanical assembly Refer to data sheet	Guarantee of perfect assembly
Simple installation process	No complex tools are required, just a simple riveting tool No welding	1) The solution immediately covers its own costs 2) No special skills required
Flexibility in installation	Can be installed on large assemblies No special skills required	Organisational flexibility
Very high-speed installation rate	Positioning of the pin and collar + crimping operation = 9 seconds. That is 400 workpieces per hour, depending on application set-up No workpiece preparation to allow welding	Improved reactivity Assembly cost savings
Can be used on all metals	No heating of material during installation	Process savings - whatever the workpiece material
Resistance to vibration	Collar riveted onto the pin, guaranteeing the tightening of the assembly obtained during LOCKFIX™ installation	In-time assembly guaranteed, even in severe vibratory conditions



Information produit

Product data

Axe

Tête Standard
Morphologie standard

Tête Fraisée

Cette tête permet un affleurement après rivetage lorsque l'une des tôles a été préparée pour recevoir la tête

Tête Fine

Permet de limiter l'encombrement comparativement à la morphologie standard sans préparation particulière des tôles

Tête Large

Le diamètre de tête accru améliore la répartition des contraintes mécaniques en les diffusant sur une surface d'appui plus importante

Pins

Standard Head
Standard design

Countersunk Head

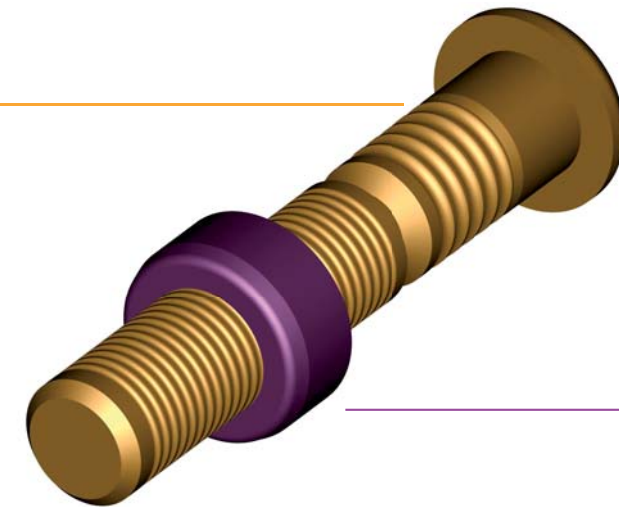
This head enables flush-fitting after riveting, where one of the metal sheets has been prepared to receive the head

Thin Head

Enables protrusion to be limited (in comparison with the standard design) without any special preparation of the metal sheets

Wide Head

The diameter of the expanded head improves the distribution of mechanical stress by distributing it over a larger surface area



Bague

Standard type S
Morphologie standard

Épaulée type E

L'épaulement permet un appui sur une surface plus importante, favorisant la répartition des efforts

Compacte type C

Limite l'encombrement après assemblage

Collar

Standard S type
Standard design

Flanged E type

The flange improves the distribution of force over a larger surface area

Compact C type

Limits protrusion after assembly

